



与生俱来

HELPMAN

Arctigo

alfa.luvegroup.com





HELMAN
Arctigo

Arctigo 是一种广泛而灵活的工业冷风机，适用于中型到大型冷库的冷却和冷冻应用。

专业应用知识

从工业场所的冷冻和冷藏，屠宰场和鱼类和肉类加工区的冷却，到新鲜食品储藏室的气候控制，Arctigo 可为每种产品提供最佳的气候条件。

农产品

农业储存冷风机的特点是具有理想的容量与空气体积比，并且尺寸相对较小。
面向此应用的 Arctigo 冷风机适用于约 0°C 的空气温度且温差小，可避免脱水。

肉类、鱼类和家禽的冷冻和储存

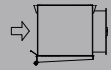
Arctigo 冷风机极其可靠，除霜频率低，可提供最佳的冷冻过程。因此能够最大限度减少新鲜产品在冷冻过程中的水分损失，从而保持产品的价值和品质。当在冲击冷却应用中使用 Arctigo 时，可将送入空气和送出空气的温差限制到最大 2-3 K，从而最大限度地减少从产品中吸取的水分，而这些水分将会在翅片盘管上形成霜。此外，还可以提供更宽的翅片间距（双倍翅片间距），从而延长除霜前的冷冻周期，从而冷冻更多产品。

加工室

加工室的冷风机必须考虑被加工食品的最佳品质，同时保持适合工人的气候条件。为了保证员工的健康，用于加工室的 Arctigo 冷风机需确保噪音水平最低，并且极少需要合理通风。由于它空气速度低、气流极其均匀以及环境空气中的温度变化小，因此可实现上述目标。气袋是一种极佳的辅助工具，可确保整个工作空间的空气分布良好。Arctigo 系列涵盖外部压力适于气袋应用的特制型号。

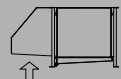
配送中心

配送中心对冷风机的需求十分复杂。这类区域中使用的 Arctigo 冷风机的冷却能力高，送风距离长。所有 Arctigo 冷风机均配有铰链式滴水盘，并提供铰链风机，以便于检查和清洁，这一点在此类应用中尤为重要。库存周转和流动较大，因此需要这些冷风机非常高效地保持适当的温度，并且非常容易清洁。



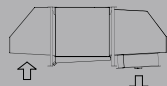
吸风
天花板安装

示例：
新鲜农产品的常规/
长期储存



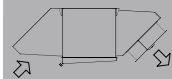
吹风
落地安装
90°进口罩

示例：
湿度高的大型冷库



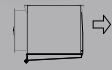
吸风
落地安装
90°进口罩
90°风机外壳

示例：
大型屠宰场的瞬间冷冻



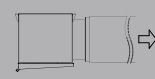
吸风
天花板安装
45°进口罩
45°风机外壳

示例：
肉类、鱼类和家禽
的冲击冷却



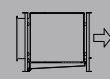
吹风
天花板安装

示例：
送风距离大，胡萝卜
和土豆储存



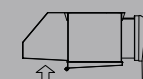
吸风
天花板安装
气袋环

示例：
加工室



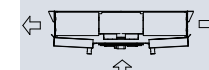
吹风
落地安装

示例：
新鲜农产品配送中心



吸风
天花板安装
90°进口罩
封闭袋

示例：
鱼类和肉类的冷冻储存、
配送中心



吹风
天花板安装
双出风

示例：
加工室和装载区



Arctigo 概览

- Alfa LU-VE 拥有丰富的重工业制冷经验。
- 适用于所有 HFC、氨、二氧化碳和卤水应用。
- 直接膨胀、泵送系统和卤水。
- 基于模块化设计。
- 仅使用一级盘管和外壳材质，产品使用寿命长。
- 镀锌钢涂漆外壳，耐腐蚀性优异
- 所有固定材料均为不锈钢材质。
- 设计以应用为主导。
- 完全选配。
- 噪声低，适于工作室环境。
- 适用温度可低至 -40 °C。
- Eurovent 认证*。

* 检查证书的持续有效性: www.eurovent-certification.com



Arctigo ISD
alfa.luvegroup.com/isd



Arctigo ID

alfa.luvegroup.com/id

与生俱来，自动适配

在工业制冷中，由于每个应用都有各自独特的要求，因此标准的商业解决方案通常达不到要求。所以必须完美定制每个产品，以实现最佳效率和气候条件。为此 Alfa LU-VE 开发了 Arctigo，它是采用高质量部件的工业冷风机平台，仅需使用较少的能源即可提供最佳性能，从而降低总拥有成本。

Arctigo 冷风机以**应用为主导**，从而实现适合工业应用的最佳设计。

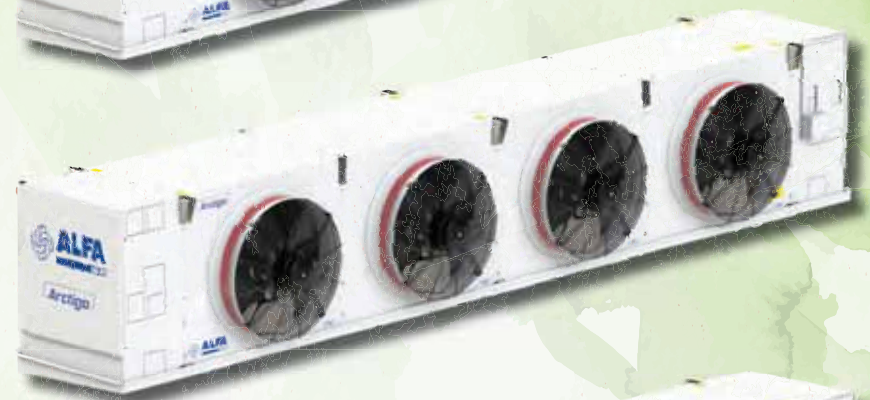
Arctigo 系列提供**各种冷风机配置**和**诸多选件**，因此始终可以选择适合任何工业制冷应用的最佳型号。

该高度通用系列旨在冷藏新鲜和冷冻食品，不论湿度高低。

所有配置和选件均已标准化，可通过我们的选择软件 **Plair** 获取，因此可以轻松快速地实现定制。

Arctigo 工业冷风机功能：

- **模塑风机套圈：**可实现最佳气流效率。
- **顶盖位于冷风机两侧：**在侧室中提供最佳除霜效率。
- **全新几何形状适合二氧化碳应用：**热效率最佳，减少制冷剂充注量。
- **设计出众，结构坚固，**适合长期产品保存。
- **内部滴水盘：**所有配置均采用斜坡式设计，确保优异的冷凝水排放和最佳的除霜效率。
- **可拆卸滴水盘：**铰链式结构，任何情况下均可扩展可及性且易于维护，即使装有安装脚架选件时亦如此。
- 所有**接线盒**均位于冷风机的外壳上，适用温度低至 -40 °C。
- **可并排运输，**方便集装箱装载。
- **RAL 9003 外壳颜色：**路伟集团产品标签。
- **计算软件功能：**通过变速计算微调 EC 风机的选项。



未来始终基于古老的心脏

Arctigo 融合了路伟的先进技术与 Helpman® 的工业制冷经验。

Arctigo 的设计延续了 Helpman® 的传统：制造和设计均考虑到运行效率和可及性。

Arctigo 采用美观的工业设计，结构非常坚固，可选的选件众多，配置灵活。由于 Arctigo 冷风机的设计理念极其灵活，因此可以部署在很多具有其特定功能和运行条件的工业制冷领域。

以下数字证明了 Arctigo 产品的可靠性：自 2014 年发布第一版以来，Arctigo 已在全球销售超过 35,000 台。

Helpman

Arctigo

HELPMAN
Arctigo



Helpman Thor-D 和 Thor



第一代 Arctigo ID 和 IS



第二代 Arctigo ID 和 IS

与生俱来

挑战

通过广泛的实验室试验对设计选择进行了验证。Arctigo 项目的研发活动由路伟的技术部门领导，其旨在最大限度地提高性能和可靠性。

试验活动旨在：

- 最大限度提高性能和可靠性
- 确保重工业结构可靠性

试验活动包括：

- 气流试验，优化空气动力学设计
- 热试验，最大限度提高热容量和软件可靠性
- 风力试验，确保最佳空气分布
- 振动和疲劳试验，评估机械设计的强度
- 喷溅试验，防止在恶劣环境下发生滴落
- 吊装试验，评估冷风机强度
- 除霜试验，优化除霜系统

涉及 4 家测试实验室（2 家内部实验室和 2 家外部实验室）。

完美无瑕

Arctigo 冷风机掌控全局！



根据多次气流试验的结果确认并校准了计算软件中使用的气流曲线。收集的数据还有助于优化空气动力学设计。

冷却

Arctigo：自然环境如同北极。



通过根据 EN 328 标准在不同的风机直径和不同的测试条件下进行多次热试验，证实了 Plair 计算结果。利用测量数据确认所选设计是否可以实现热容量最大化。

高效

Arctigo 冷风机值得信赖。



保证所有型号均可提供最佳的空气分布。通过风力测试测定了整个盘管上的气流分布。结果表明，采用深风机板解决方案可确保配备最大盘管的型号提供最佳的空气室尺寸。

运输

Arctigo 冷风机在路上！

宽敞的空气室有助于在整个盘管中实现优异的空气分布并减少喷溅影响。Arctigo ISD 标准设计可保证宽敞的空气室，并支持并排集装箱运输。

坚固

Arctigo 冷风机的坚固性超乎想象！



过载冷风机吊装试验证实了 Arctigo 结构的强度。使用压载物逐步装载带有安装脚架（MF）的冷风机，并检查有无任何损坏或塑性变形。未发现变形或损坏。

振动

结构坚固是 Arctigo 的标签。



通过根据 ISO 14694 进行振动试验，评估了冷风机在存在振动情况下的特性。确定谐振点后，分析了机械结构的特性。试验结果有助于改进设计。

承压

借助疲劳试验模拟当风机叶片结冰不平衡时的冷风机特性。在交流风机不平衡的极端条件下对冷风机进行数小时的试验。设计经更新后可承受这些极端的试验条件。

保护

Arctigo 冷风机保证产品质量。



滴水盘旨在消除喷溅风险。喷溅试验有助于确定无喷溅运行时的空气速度范围限制，并有助于改进滴水盘设计。因此在 SC1 潮湿条件下的量热室中进行了试验。

在试验期间，检查了空气室的状态，特别是液滴到达的距离。分别在不同的空气速度下进行了多次试验。



防霜

若盘管和风机上积霜，则会影响性能，导致风机不平衡，甚至使冷风机无法使用。

Arctigo 除霜系统就是解决方案！

执行多个试验循环，以监测并找到功耗与电除霜效率之间的最佳平衡点。

热乙二醇除霜回路设计配备集气管，以扩大覆盖面积。内部滴水盘采用特殊框架设计，可增加热螺旋管与外部滴水盘的热接触。



Arctigo 产品系列

Arctigo ISD

- 单出风冷风机
- 空气方向：吸风
- 工作温度为 +10 至 -40 °C
- 外部静压高达 150 Pa
- 10 个盘管组件模块
- 沿空气方向设置 3、4、6、8 或 10 排管
- 1 至 6 个风机
- 风机直径：400、450、500、630、710、800、910 mm
- $\varnothing$ 1½" BSP 外部排水口倾斜 45°



ISD	71	1	-	20	S	A	C	E	A	33	AL	7	-	AB	5	4	-	AB	D	-	L	*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23

- 1 Arctigo 工业单出风冷风机 - 吸风方向
- 2 风机直径 (40=400, 45=450, 50=500, 63=630, 71=710, 80=800, 91=910 mm)
- 3 风机数量 (1 至 6)
- 4 每排管数
- 5 盘管模块 (空白=标准盘管模块, S=短盘管模块)
- 6 管排数代码 (A=3, B=4, C=6, D=8, E=10)
- 7 管材 (C=铜, SS=不锈钢)
- 8 应用 (E=直接膨胀, PB=泵送底部进水, PT=泵送顶部进水, 空白表示卤水冷风机)
- 9 制冷剂系统 (H=HFC, A=氨, W=卤水, X=二氧化碳)
- 10 最大工作压力
- 11 翅片材质 (AL=铝, EP=预涂层铝, SWR=耐海水铝)
- 12 翅片间距 (4=4.0, 5=5.0, 6=6.0, 7=7.0, 8=8.0, 0=10.0, 2=12.0 mm)
- 13 回路数量 (2 位)
- 14 毛细管直径 (1 位: 用于卤水和泵时为 X, 用于 DX 时为 4、5 或 6)
- 15 孔径 (mm, 仅适用于氨冷风机)
- 16 风机电机代码 (2 位)
- 17 风机类型 (交流三相电机为 D 或 Y, 交流单相电机为 S, EC 电机为 E)
- 18 制冷剂连接侧 (L=左, R=右 - 风机侧视图)
- 19 选项

Arctigo ISB

- 单出风冷风机
- 空气方向：吹风
- 工作温度为 +10 至 -40 °C
- 外部静压高达 150 Pa
- 8 个盘管组件模块
- 沿空气方向设置 3、4、6、8 或 10 排管
- 1 至 8 个风机
- 风机直径：450、500、630、710、800、1000 mm
- $\varnothing$ 1½" BSP 外部排水口倾斜 45°



ISB	3	5	-	2	S	H	8	CU	E	X	60	AL	7	-	2H5	-	*	-	D	-	L	*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23

- 1 Arctigo 工业单出风冷风机 - 吹风方向
- 2 冷风机模块尺寸 (1 至 7)
- 3 风机数量 (1 至 8)
- 4 盘管几何形状 (1=三角形, 2=方形)
- 5 短盘管模块 (S)
- 6 风机速度 (H=高压风机)
- 7 沿空气方向的管排数 (3、4、6、8、10)
- 8 管材 (CU=铜, SS=不锈钢)
- 9 应用 (E=直接膨胀, PB=泵送底部进水, PT=泵送顶部进水)
- 10 制冷剂系统 (H=HFC, A=氨, W=卤水, X=二氧化碳)
- 11 最大工作压力
- 12 翅片材质 (AL=铝, EP=预涂层铝, SWR=耐海水铝)
- 13 翅片间距 (4=4.0, 5=5.0, 6=6.0, 7=7.0, 8=8.0, 10=10.0, 12=12.0 mm)
- 14 回路代码 (2H、1H、1/2H ...2D、1D、1/2D...)
- 15 风机电机代码
- 16 风机连接
- 17 制冷剂连接侧 (R=右, L=左 - 风机侧视图)
- 18 选项

Arctigo IDB

- 双出风冷双出风冷风机
- 空气方向：吹风
- 工作温度为 +20 至 -40 °C
- 外部静压高达 125 Pa
- 3 个盘管组件模块
- 沿空气方向设置 3、4、6 或 8 排管
- 1 至 5 个风机
- 风机直径：450、500 或 630 mm
- $\varnothing$ 1½" BSP 外部垂直排水口



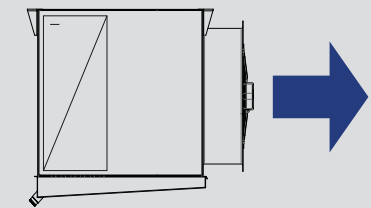
IDB	45	1	-	A	C	-	E	X	33	AL	7	*	5	-	*	D	*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

- 1 Arctigo 工业双出风冷风机 - 吹风方向
- 2 风机直径 (45=450, 50=500, 63=630 mm)
- 3 风机数量 (1 至 5)
- 4 管排数代码 (A=3, B=4, C=6, D=8)
- 5 管材 (C=铜, SS=不锈钢)
- 6 应用 (E=直接膨胀, PB=泵送底部进水, PT=泵送顶部进水)
- 7 制冷剂系统 (H=HFC, A=氨, W=卤水, X=二氧化碳)
- 8 最大工作压力
- 9 翅片材质 (AL=铝, EP=预涂层铝, SWR=耐海水铝)
- 10 翅片间距 (4=4.0, 5=5.0, 6=6.0, 7=7.0, 8=8.0, 0=10.0 和 2=12.0 mm)
- 11 回路数量
- 12 毛细管直径 (卤水和泵: X; DX: 4、5 或 6)
- 13 风机电机代码
- 14 风机类型 (交流三相电机为 D 或 Y, 交流单相电机为 S, EC 电机为 E)
- 15 选项

吸风 vs. 吹风

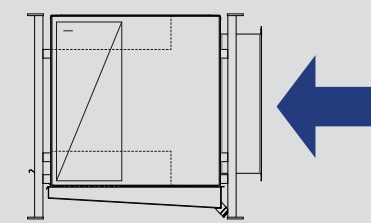
吸风方向

- 盘管的空气分布更适宜, 因此盘管效率更高
- 送风距离更长
- 进气口一侧可见结霜



吹风方向

- DTML更高, 冷量更高
- 出口口面积大, 气流更均匀
- 出口口相对湿度较高 (产品脱水较少)



标准功能

制冷剂

Arctigo 冷风机通过配置可适用于直接膨胀和泵送系统的所有常见制冷剂。根据制冷剂和应
用优化回路。

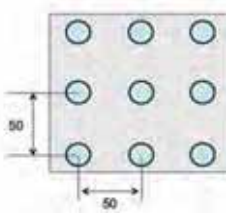
制冷剂应用	设计压力
HFC	33 bar
氨	30 bar
二氧化碳	33-40-60-80 bar
卤水	10 bar

盘管

- 管：波纹铜、光滑铜用于卤水，或不锈钢。
- 管径：采用二氧化碳时为 12 mm，采用其他制冷剂时为 16 mm。
- 波纹翅片采用铝、预涂层铝或耐海水铝材质。
- 翅片间距：4、5、6、7、8、10、12 mm。

方形管距

Arctigo 冷风机配备方形间距盘管。方形间距会增加表面积，从而降低结霜频率，延长冷却时间，减小空气压降并降低风机功耗。因此，它更适合需要保持相对较高湿度的应用。



框架和外壳

- 盘管框架和外壳预镀锌钢板，环氧涂层RAL 9003未涂层板材均为 Magnelis 材质。
- 所有固定材料均为不锈钢材质
- 铰链式侧板
- 外壳内部具有足够的管路、阀门和控制装置空间。



滴水盘

铰链式滴水盘，排水口采用 1½" 螺纹连接。所有型号的
内部和外部滴水盘之间设有特制孔，并具有适当数量的排水口。



制冷剂接口 (Arctigo ISD 和 ISB)

制冷剂接口可以配置在冷风机两侧，以适应冷库布局。默认位置为左侧（风机视图）。



在安装位置下交货

Arctigo 冷风机交货时，安装位置固定在加固托盘上，并通过专用的运输脚架支撑。可使用叉车轻松安装。



冷却或冷冻应用

所有 Arctigo 型号均可根据所选的风机类型针对冷却或冷冻条件进行优化。

风机电机

- EC或交流风机电机：
400 - 460 V / 50 - 60 Hz / 三相 或 230V/50-60Hz/单相（适用于 Ø 400 和 450 mm）
- 交流三相风机具有两个声级（Δ/Y 连接）
- 风机电机配备动态和静态平衡外部转子，防护等级为 IP54 F 级或 IP55（对于 ID）
- 集成热触点提供可靠的热过载防护

风机类型取决于应用领域。

Alfa LU-VE **EC 风机电机**是采用电子元件替代集电极和电刷的直流电机。EC 风机电机具有集成

电子换向速度控制功能，因此是一款高效且极其紧凑的控速风机。优异的电磁兼容性（EMC）符合 EN 50082-2 标准，无需屏蔽电机线缆。

Arctigo 的所有三相**交流风机电机**均为双风机速度型。风机电机的星型或三角形连接支持两种不同的风机速度，并且冷风机可在两种声压级下运行。

电源

可按需提供适合其他电源的特殊风机电机。

风机配置

配置 Arctigo 时会根据以下输入自动选择风机：

- 冷量
- 静态压力
- 空气方向
- 冷风机尺寸
- 翅片间距
- 冷冻/冷却应用
- AC/EC
- Δ/Y 连接

Arctigo ISD						
型号	数量	风机		冷风机尺寸		
		Ø mm	3ph1ph	H mm	L 最小值 mm	L 最大值 mm
ISD 40x-10	1-4	400	· ·	573	1614	4014
ISD 45x-12S	1-6	450	· ·	673	1614	5614
ISD 45x-12	1-6	450	·	673	1814	6814
ISD 50x-14	1-6	500	·	773	1814	6814
ISD 63x-16S	1-5	630	·	873	1814	5814
ISD 63x-16	1-5	630	·	873	2014	6814
ISD 71x-20	1-5	710	·	1073	2014	6814
ISD 80x-24	1-4	800	·	1073	2414	7214
ISD 91x-24	1-4	910	·	1273	2414	7214
ISD 91x-32	1-4	910	·	1673	2414	7214

Arctigo ISB						
型号	数量	风机		冷风机尺寸		
		Ø mm	3ph1ph	H mm	L 最小值 mm	L 最大值 mm
ISB 1	1-8	450	· ·	610	1475	7075
ISB 2	2-6	450 500	· ·	710	1675	6675
ISB 3	1-5	630 710	·	910	1875	6675
ISB 3S	1-6	630 710	·	910	1675	6675
ISB 4	1-4	710 800	·	1110	2275	7075
ISB 5	1-3	1000	·	1310	2675	6675
ISB 6	1-3	1000	·	1510	2675	6675
ISB 7	1-4	1000	·	1710	2275	7075

Arctigo IDB						
型号	数量	风机		冷风机尺寸		
		Ø mm	3ph1ph	H mm	L 最小值 mm	L 最大值 mm
IDB 45x	1-5	450	· ·	487	1438	4721
IDB 50x	1-5	500	· ·	587	1721	5721
IDB 63x	1-5	630	· ·	587	1921	6721

EC 风机相对于交流风机的优点

- 没有滑移和摩擦损失
- 噪声和散热减少
- 在任何速度下的效率更高
- 功耗降低
- 使用寿命更长
- 风机速度与电源频率和极数无关

可选功能

在设计过程中，通过为 Arctigo 冷风机增加可选功能，可以轻松优化特定安装性能。最终实现广泛且深入的产品系列，使解决方案适用于所有工业制冷应用。

电气配件

FRH - 风机环形加热器



风机环形加热器连接到中央接线盒。

SW - 开/关开关



风机电机开/关开关。一个风机开关。

CB / CB1 - 中央接线盒



所有风机电机在内部连接到中央接线盒 (CB)，或者中央接线盒连接到单独的外部开关 (CB1)。默认位置与制冷剂连接侧相对。

机械选件

EP / SWR - 翅片保护

预涂层铝翅片 (EP) 或 AlMg2.5 耐海水铝翅片 (SWR)，适用于更加恶劣的气候条件。

SSC - 不锈钢外壳和框架

不锈钢外壳和盘管框架。底板 (铝) 和风机格栅 (黑漆钢) 的标准材料。

I2 - 滴水盘保温

双滴水盘，采用 13 mm Styropor 聚苯乙烯泡沫塑料保温。

可按需提供其他保温材料。

F / FL - 法兰

法兰适用于卤水应用。

HF - 铰链风机

铰链风机环适用于 Arctigo ISB，铰链风机板适用于 Arctigo ISD 和 ID。

铰链风机可简化清洁操作，从而节约时间和成本。



Arctigo IS 的机械选件

H1 / H2 / IH1 / IH2 - 抽吸罩

90° (H1) 或 45° (H2) 抽吸罩可安装到冷风机的盘管 (吸风单元) 和风机侧 (吹风单元)。进气口一侧的抽吸罩可结合封闭袋 (S) 一起使用，提高除霜效率。抽吸罩还可配备 20mm Styropore 聚苯乙烯泡沫塑料保温层 (IH1 和 IH2)。



FC1 / FC2 - 风机外壳

90° (FC1) 或 45° (FC2) 风机外壳可用于冲击冷却应用，实现均匀的温度和空气分布。仅适用于吸风单元。



S - 封闭袋

聚酯封闭袋改进了送风距离，将除霜时间缩短达 30% 并降低功耗。

仅适用于吸风单元。

SR - 气袋环

配接环适用于气袋应用。

仅适用于吸风单元。

ST - 气流调节装置

风机气流调节装置使送风距离增加超过 50%。

仅适用于吸风单元。

DF - 双倍翅片间距

可按需提供双倍翅片间距。

AVA - 顶部接线

标配型号适于卤水应用，可按需提供适合其他应用的型号。标准化顶部接线，选择更容易，交货时间更短。



MF - 安装脚架

热镀锌钢安装脚架 (不锈钢结合 SSC)。



除霜系统

Arctigo 的除霜系统旨在以最低的运行成本提供尽可能高的效率。每个除霜系统都可以根据特定应用和条件进行优化。安装时还要考虑用户的行为，如开门频率、冷风机位置等，确保冷风机的最佳运行。

推荐的除霜系统

推荐的除霜系统取决于所需的送入空气温度等不同因素。

送入空气温度 (°C)		+5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35-40
热气除霜	HG1									
	HG/HG2									
	HG1 + I2									
	HG/HG2 + I2									
电除霜	E1*									
	E1 + I2*									
	E2									
	E2 + I2									
	E4									
水除霜	W1									
	W2(+I2/FRH)									
热乙二醇回路除霜	HW									

* 在盘管中结合热气除霜。



保持除霜系统处于最佳状态

我们的服务专家 Air Arnold Leistra 分享了他的除霜挑战经验：

大约 75% 的冷风机故障与除霜问题有关。常见问题包括滴水盘和底板积冰，因盘管中的霜不均匀或积冰而造成制冷剂分布不良，以及气流减少。

造成这些问题的可能原因包括：过早地停止除霜周期，每天的除霜周期过多，除霜过程的时间设置效率底下，以及未定期检查冷风机中是否存在残留冰霜。通过在调试后的第一阶段定期监测除霜结果，并在热交换器中仍有余霜时更改设置，即可避免这些问题。

热气除霜

滴水盘可以配备铜或不锈钢除霜盘管（HG），进而通过热气体快速提高温度。

- **HG1** – 热气除霜（轻）。
仅适用于吹风单元。
- **HG / HG2** – 热气除霜（重）。

热气除霜盘管系统可在交货时连接（HGC）或不连接到冷风机盘管（HG）。结合滴水盘保温（I2）时，热气除霜适用的送入空气温度可低至 -40 °C。铜管的标准接头直径为 Ø 35 mm，不锈钢管的标准接头直径为 Ø 33.7 mm。

热乙二醇回路除霜 - HW

这是适合二氧化碳应用的最佳除霜系统之一。该系统支持热量回收和低温乙二醇，因此可以实现巨大的能源节约。除霜回路（铜管）分别位于盘管和滴水盘中。热乙二醇回路除霜适用的送入空气温度低至 -25 °C。

水除霜 - 仅适用于吹风单元。

Arctigo 的水除霜系统根据韩国和日本的现场试验结果设计而成，确保仅采用最有效的系统。适用的送入空气温度低至 -5 °C（W1）。结合滴水盘保温和风机环形加热器，适用的送入空气温度可低至 -30 °C（W2）。

电动除霜

专用管内置不锈钢加热元件，可提高除霜效率。滴水盘元件安装在内托盘底部。盘管和滴水盘采用相同的元件。所有除霜元件均连接到中央接线盒。

•E1 – 滴水盘电除霜

送入空气温度低至 -25°C。

滴水盘采用电子不锈钢除霜元件。适用于结合盘管组件中的热气除霜使用。结合滴水盘保温（I2），适用的送入空气温度可低至 -40 °C。

•E2 – 电除霜（重）

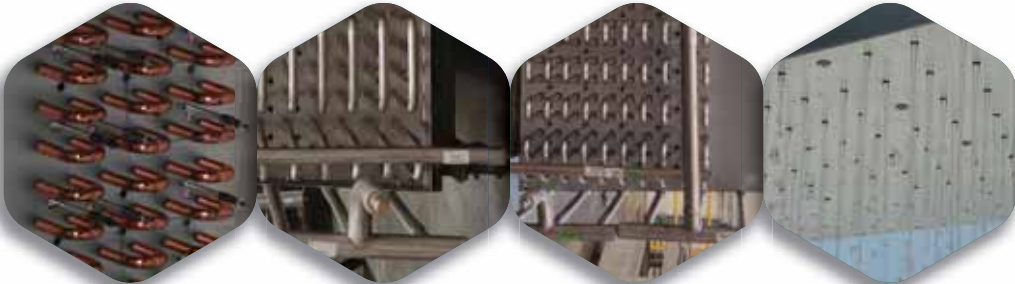
送入空气温度低至 -25°C。

盘管组件和滴水盘采用电子不锈钢除霜元件。建议用于常规用途。结合滴水盘保温（I2），适用的送入空气温度可低至 -40 °C。

•E4 – 电除霜（轻）

送入空气温度低至 -10°C。

盘管组件和滴水盘采用电子不锈钢除霜元件。



产品选择和信息

Plair

我们提供易于使用的配置软件Plair，可帮助您选择最适合特定应用的解决方案。所有 Arctigo 型号均可通过 Plair 进行选择。

选择输出包括所有相关的技术数据、尺寸图和定价。

此外，凭借遍布全球的销售网络、当地语言的技术支持和服务，我们将在产品的整个生命周期内为您提供百分百信心保障。



plair.it

产品信息

有关全面的产品信息，包括产品传单、手册、证书和手册，请访问 alfa.luvegroup.com。

我们的网站还提供 CAD 图纸、高清图片和电气连接可供下载。



alfa.luvegroup.com

认证

本集团采用的管理体系符合国际 ISO 标准，可监控其活动所产生的影响，并系统地寻求有效和可持续的改进：UNI EN ISO 50001:2018 能源管理体系；UNI EN ISO 14001:2015 环境管理体系；UNI EN ISO 9001:2015 认证质量体系。

Eurovent

20多年来，路伟集团一直是欧洲暖通空调、过程冷却和食品冷链技术协会（Eurovent）发布的认证计划的自愿采纳者。具体来说，Eurovent性能认证（ECP）证书证明产品符合与产品功率、气流、能耗、噪音水平和结构特性等方面性能有关的精确标准。



集团认为，将产品交由认可的第三方（如 Eurovent）进行测试和控制，将能够具体且精确地监控产品性能，并确保为其业务伙伴提供可靠的解决方案和透明的沟通。

Eurovent 性能认证适用于该认证计划范围内涵盖的Arcitgo 型号，可同时用于HFC和二氧化碳应用中。证书的持续有效性可通过以下网站进行检查：
www.eurovent-certification.com。

